

Kurzfassung Projekt-Referenzen R. Spengler

Automatisierungstechnik Stand 16.12.2016

Automotive

10.2012 bis 02.2013 Maschinenfabrik Ellwema in Ellwangen
Programm und IBN einer Lecktestanlage mit 4 Stationen und Fanuc-Roboter für
Zylinderkurbelgehäuse Typ GEN3 und EVO2 für VW.

06. bis 10.2013 VW-Werk in Bratislava
HMI-Programm und IBN für eine Schäumenanlage zum Ausschäumen der Karosserieholräume des
Q7.

08.2012 Motorenwerke Deutz in Köln
Programm und IBN für:

- Roboter-S7-Ansteuerung für Messungen an den Motorblöcken
- Roboter-S7-Ansteuerung zum Auftragen der Klebebahnen zum Abdichten der Ölwanne

11.2007 bis 02.2009 TRW AG in Gelsenkirchen
S5-, S7-Anpassen und IBN von vorhandenen und neuen Produktionslinien zur Herstellung von
Servolenkungssystemen.

Anlagenbau

12.2014 bis 09.2015 L&S Oberflächentechnik in Dahme/Mark, Würzburg, Wuppertal, Marl
IBN von 2-Komponenten-Lackieranlagen und Farbrührwerken mit Füllstandsmessungen und
Rührwerksprogrammen.

05. bis 06.2007 EON in Gelsenkirchen
S7-Programm für eine Gasübergabestation

05. bis 11.2006 Mülldeponie in Dortmund-Landstrop
Programm und IBN für eine Anlage zur Gasanalyse und –Synthese für die Forschung und
Umwelttechnik.

11.2005 bis 02.2006 Schlachthof in Lünen
Programm und IBN für die 2. Ausbaustufe des Kühlhauses

12.2005 bis 04.2006 SPOT AG in Kirchmöser in Brandenburg
Teil-IBN einer Biosynthesegasanlage

03. bis 05.2009 Schlachthof in Lünen
Umstellen von S5- auf S7-Steuerung. Programm und IBN für die 1. Ausbaustufe des Kühlhauses.

07. bis 11.2004 Jindal-Steel Nähe Bangalore in Indien
Programm und IBN einer Kohle-Compacting-Station

07. bis 12.2003 Fraunhofer-Institut in Stuttgart
Funktionspläne, Programm und Teil-IBN einer Doppel- Krananlage

08. bis 11.2001 Aluminiumwerk in Ikot Abasi in Nigeria
Unterstützung bei der S5-IBN einer Anoden-Anlage

01.2001 Brennstofflieferant in Lünen
S5-IBN einer Mischanlage zum Aufbereiten und Mischen von Kohle

11. bis 12.2000 SEGL GmbH Hannover
S5-IBN der Nassvermahlung einer Aluminium-Salzschlacke-Aufbereitungsanlage
- 09.2000 Brennstofflieferant in Lünen
Erstellen der Funktionspläne und dem S5-Programm für eine Mischanlage zum Aufbereiten und Mischen von
04. bis 05.2000 SEGL GmbH Hannover
S5-IBN der Nassvermahlung einer Aluminium-Salzschlacke-Aufbereitungsanlage.
- 07.2000 SEGL GmbH Hannover
S5-Programm-Erweiterung und IBN der Gaswäsche in der vorhandenen Steuerung einer Aluminium-Salzschlacke-Aufbereitungsanlage.
08. bis 12.1999 Pfleiderer in Grajewo Polen
IBN von 2 thermischen Anlagen zum Trocknen von Holzspänen mit je 35 MW Brennerleistung für die Spanplattenindustrie.
- 06.1999 Stahlfeder-Hersteller in Fröndenberg
S5-Programm und IBN eines Drehkammerofens mit nachgeschaltetem Öl-Härtebad.
04. bis 05.1999 SEGL GmbH Lünen
Erstellen der Funktionspläne und dem S5-Programm und IBN einer Nassvermahlungsanlage, eingebunden in die vorhandene Steuerung einer Aluminium-Salzschlacke-Aufbereitungsanlage.

Maschinen + Sondermaschinen

- 08:2016 Mahle Polska Sp. z.o.o. in Krotoszyn, Polen
End-IBN mit Abnahme zweier CO2-Reinigungsmaschine in einer Produktionslinie für Kolben
- 10.2015 bis 08.2016 Disc-Doc GmbH in Dortmund
Programm und IBN von 2 CD-Reinigungsmaschinen mit 11 Reinigungsstationen
03. bis 08.2014 Corning Laser Technologies in Krailing bei München
IBN von Glaszuschneidemaschinen für die Handy- und Tablet-Produktion
08. bis 10.2012 Swisspor in Châtel St. Denis in der Schweiz
Programmoptimierung, IBN und Produktionsbegleitung einer Styroporplatten-Verschweiss-Anlage
- 10.2011 bis 02.2012 Disc-Doc GmbH in Dortmund
Programm und IBN von 4 CD-Reinigungsmaschinen mit 9 Reinigungsstationen
05. bis 07.2012 Liebherr in Kempten (Allgäu) und in den USA
IBN von 2 Robotern einschl. Zu- und Abförderwege für Baggerkettenglieder
09. bis 10.2007 Kunststoffrohrhersteller in Brake
Programm für eine Fassdosieranlage zum Mischen von verschiedensten Kunststoffen mit flüssigen Substanzen
- 10.2006 bis 04.2007 bei einem Kunststoffteilehersteller in Brake
Programm und IBN von 2 Formenträger (Kunststoffpresse) in Verbindung mit einer Dosieranlage.
04. bis 12.2006 Hermes Schleifmittel in Hamburg
Programm und IBN einer Beschichtungsmaschine zur Herstellung von Schleifmitteln

05. bis 11.2005 Disc-Doc GmbH in Dortmund
Programm und IBN von 4 CD-Reinigungsmaschinen mit 9 Reinigungsstationen

09.2002 Firma WBA in Waltrop
Programm und IBN von einem Prüfstand zum Testen von Heckklappenschlössern

Fördertechnik

10.2016 Bayer AG in Dormagen
HMI-Programmerstellung und Teil-IBN einer Europaletten-Förderanlage für Chemikalien.

10. bis 11.2014 Bosch in Gingen
IBN von Fördereinrichtungen eines Pufferspeichers für Kühlschränke

02. bis 04.2012 Flughafen München
Teil-IBN von Gepäckförderanlagen

08. bis 10.2011 PAL-TEC Automation GmbH in Wels, Österreich
Rest-IBN einer Anlage für Palettenautomation

03.2012 PAL-TEC Automation GmbH in Bournemouth, Südengland
Wieder-IBN einer Anlage für Palettenautomation

03. bis 04.2007 Nordlam GmbH in Magdeburg
Umbau und IBN eines Regalbediengerätes eines Hochregals für 24 m lange Leimbinder.

Schienerfahrzeuge

05.2010 Nürnberger Verkehrsgesellschaft
Zweikraft-Lokomotive Hard- und Software-Optimierungen der S7-Steuerung

03. bis 04.2007 ThyssenKrupp
Programm für einen Gleiswagen zum Transport von Stahlblechrollen

06. bis 07.2004 EnBW-Kraftwerk in Heilbronn + ThyssenKrupp in Neuwied
Programm und IBN für 2 Diesel-Lokomotiven und auf S7-Steuerung umgerüstet.

04. bis 06.2004 Walzwerk in Kreuzau bei Düren
Programm und IBN für einen Gleiswagen zum Transport von Metallblöcken bis 75 t Nutzlast.

10.2002 bis 04.2003 Nürnberger Verkehrsgesellschaft
Programm und IBN für eine Zweikraft-Lokomotive - umrüsten von Elektronik- auf S7-Steuerung

Schaltplanerstellung

01. bis 02.2010 für Milbertshofen bei München
Erstellung von Schaltungsunterlagen Eigenbedarfsanlage eines Umspannwerkes.

03 bis 05.2001 R. Spengler Automatisierungstechnik in Bottrop

- Erstellen der Schaltpläne für eine S7-gesteuerte 6-stufige Ultraschall-Längsschneid-Einrichtung zum kontaktlosen Schneiden von Lebensmitteln
- Erstellen mehrerer Schaltpläne für verschiedene S7-gesteuerte Anlagentypen zum Reinigen von Drähten, Bändern und Profilen durch Ultraschall